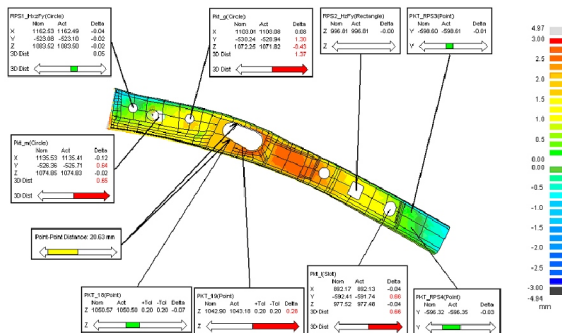


3D Qualitätsuntersuchungen - Werkzeugoptimierung

Die vollständige 3D Qualitätsuntersuchung Ihrer gefertigten Produkte mit der CAD-Referenzgeometrie ermöglicht eine frühe Fehlererkennung im Fertigungsprozess und unterstützt Sie bei der Weiterentwicklung und Optimierung Ihrer Produkte.

Die Auswertung erfolgt unabhängig vom Erzeugen der Messpunkte mit einem Sensor-System und kann somit jederzeit modifiziert und wiederholt werden.

Eine Schlüsselrolle nimmt dabei das Ausrichten der Messpunkte zur CAD-Geometrie ein. Für diesen Schritt stehen deshalb eine ganze Reihe von Ausrichtfunktionen zur Verfügung.



Die nach dem Ausrichten erstellten Abweichungsplots geben einen kompletten Überblick über die flächenhaften Geometriefehler, sie zeigen alle Abweichungen - nicht nur die, die man erwartet.

Erstellung der Vorhaltegeometrie für die Werkzeugoptimierung

Soll-Ist Vergleich Auswertung von Formelementen

Der kombinierte Einsatz von 3D Qualitätsuntersuchung und Flächenrückführung ermöglicht eine gezielte Werkzeugkorrektur.

Die berechneten Abweichungen können gespiegelt und mit der Werkzeuggeometrie verrechnet werden.

Der Einsatz dieser Technologie reduziert die Anzahl der Optimierungsloops und beschleunigt die Durchlaufzeit.